

**Kompressor
PetrolMaster PEM 500-15-50 B
Art.-Nr. A 444 002**



Technische Daten

Ansaugleistung:	500 l/min.
Füllleistung:	400 l/min.
Druck:	max. 15 bar
Benzinmotor:	
Motorleistung:	6 kW
Motordrehzahl:	1140 U/min
Schalldruckpegel:	97 dB(A)
Behältervolumen:	50 l
Anschluss Luftabgang:	Schnellkupplung
Abmessungen (BxTxH):	1060 x 490 x 960 mm
Gewicht:	114 Kg
Stand: März 07	(Technische Änderungen vorbehalten*.)



* Technische Einzelheiten, Ausstattungsvarianten und Abbildungen können von den Beschreibungen abweichen!

Beschreibung:

Unabhängig vom Stromnetz durch Benzin-Antrieb.
Zweistufig verdichtendes Aggregat bis 15 bar. Leerlauf- und Drehzahlregulierung. Zusätzlicher Druckluft-Nachkühler; dadurch weniger Feuchtigkeit in der Druckluft. Komplette Ausstattung mit allen Sicherheitsarmaturen. Vollautomatischer Betrieb durch Druckschalter mit Anlaufentlastung und Motorschutz. Druckluftbehälter ausgestattet mit Sicherheitsventil, Behälterdruckmanometer und Kondensatablassventil.

Filterdruckminderer für geregelte sowie von Kondensat, Schmutz und Öl gereinigte Druckluft

TAMAWA Industrieprodukte, 88239 Wangen im Allgäu

Tel. 07522 – 5652

Fax 07522 – 7079859

e-mail: info@tamawa.eu

<http://www.tamawa.eu>
